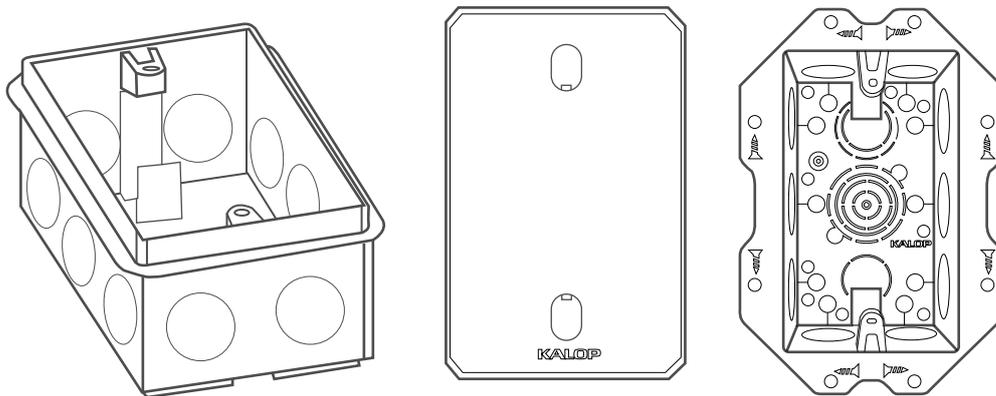




LÍNEA DE CAJAS PARA EMBUTIR Y TAPAS



FICHA TÉCNICA

Cajas de embutir para construcciones húmedas

KD02100



Caja rectangular 10x5 cm

KD02102



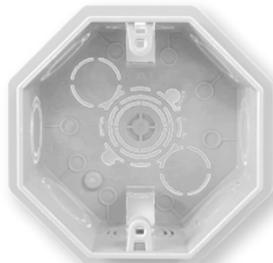
Caja cuadrada 10x10 cm

KD02105



Caja octogonal grande

KD02104



Caja octogonal chica

KD02103



Caja mignon 5x5 cm

FUNCIÓN

En el ámbito de las instalaciones eléctricas las cajas de embutir en todos sus modelos ofrecen seguridad y versatilidad, cumpliendo con el rol de ser uno de los componentes más importantes, ofreciendo protección a los conductores eléctricos, empalmes y módulos en conjunto con el bastidor, entre ellos interruptores, tomacorrientes, electrónicos y de señal.

En cumplimiento con los requisitos constructivos ofrecen grandes cualidades de resistencia a la deformación y compresión basados en su estructura y polímeros de inyección (polipropileno), podemos destacar además la fortaleza en las orejas, que por su diseño presentan una adecuada oposición a las roturas, permitiendo que el tornillo mantenga la rosca en el plástico sin que esta pueda presentar un barrido.

Esta línea ofrece una amplia gama de compatibilidad con los caños y accesorios (KALODUCTOS) con un rango que va desde 16 mm hasta 32 mm de diámetro.



Accesos laterales premarcados defondables, compatibles con varias medidas de accesorios (conectores)

Cajas de embutir para construcciones húmedas

FUNCIÓN

Su diseño premium cuenta con una mayor cantidad de accesos en sus caras laterales e inferior, marcados con perforaciones circulares, las cuales son defonables con un mínimo esfuerzo y máxima precisión en el corte, e identificados con los diámetros de caños compatibles en cada caso. Estas perforaciones permiten adaptarse a los conectores y por consiguiente lograr la interconexión de los conductos tubulares.

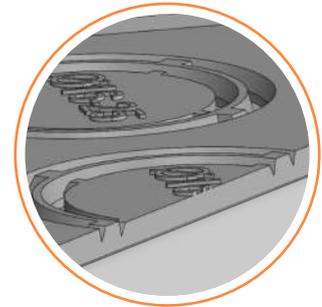
A su vez poseen identificación de entradas y salidas numeradas, las cuales se complementan con la grilla de anotación de las tapas ciegas.

Para la base de su diseño se tuvieron presentes las dimensiones interiores máximas permitidas por la norma IRAM 2346, borde perimetral que favorece la sujeción cuando es rodeado por el mortero o cemento y aletas de cierre para impedir la entrada del mismo durante la fijación.

Según su función se agrupan en rectangular normal, cuadrada normal, mignon, octogonal chica (techo y pared) y octogonal grande (techo y pared).

En esta línea de cajas además se destaca su bajo contenido de halógenos, ya que luego de realizar ensayos específicos, los gases ácidos emitidos clasifican valores muy inferiores a los permitidos por la norma IEC 60754-1, debido a los materiales empleados en la inyección.

Esta propiedad las clasifica como aptas para ser instaladas en lugares o recintos con mucha concentración de personas como hospitales, aeropuertos, shoppings e incluso establecimientos educativos.



Entradas con troquelado de precisión



Entradas numeradas de referencia para identificar circuitos.

DIMENSIONES

Modelo	Descripción	Espesor de pared máximo (mm)	Ancho exterior máximo (mm)	Largo exterior máximo (mm)	Largo de las orejas máximo (mm)	Distancia entre bordes de las orejas máximo (mm)	Ancho de las orejas máximo (mm)
KD02100	Caja rectangular normal de embutir.	2.5	75	118	16.5	76	10
KD02102	Caja cuadrada normal de embutir.	2.5	122	122	18.5	76	10
KD02103	Caja mignon de embutir.	2.5	76.5	76.5	15.5	37	10
KD02104	Caja octogonal chica de embutir (techo y pared).	2.5	98.5	98.5	14.5	60	9,5
KD02105	Caja octogonal grande de embutir (techo y pared).	2.5	116	116	14.5	80	9,5



Tapas para cajas de embutir

KD02120



Tapa p/caja rectangular 10 x 5 cm

KD02122



Tapa p/caja cuadrada 10 x 10 cm

KD02123



Tapa p/caja mignon 5 x 5 cm

KD02124



Tapa p/caja octogonal chica

KD02125



Tapa p/caja octogonal grande

FUNCIÓN

En complemento con las cajas cuando estas cumplen la función de boca de empalme, esta línea ofrece como accesorio las tapas ciegas para cubrir y proteger las uniones eléctricas alojadas en su interior.

Estas tapas cuentan con un aspecto superficial pulido espejo en su cara frontal, la cual permite la opción de ser pintada.

La sujeción y fijación se realizan mediante tornillos (incluidos en el packaging), y son equipadas con cobertores para ocultar las cabezas de estos elementos metálicos.

En la parte posterior cuentan con un grabado en forma de grilla en la que pueden realizarse anotaciones e identificaciones relacionadas a los circuitos eléctricos, complementándose con las entradas numeradas de las cajas. Estas anotaciones e identificaciones pueden llevarse a cabo con rotuladores, etiquetadoras o marcadores con tinta permanente.



Grilla en el dorso para realizar anotaciones e identificaciones relacionadas con los circuitos eléctricos.

Tapas para cajas de embutir

FUNCIÓN

De esta forma ante cualquier trabajo o intervención en los circuitos eléctricos se facilita la identificación del cableado. A su vez, todos sus modelos, están inyectados en ABS con aditivos de protección UV, incrementando su resistencia al envejecimiento.

El diseño cuenta con regulación vertical y horizontal para lograr su nivelación, contrarrestando posibles defectos de instalación en las cajas embutidas. Por último, al igual que las cajas, estas tapas se clasifican por tener bajo contenido de halógenos, lo cual permite que sean instaladas en lugares de mucha concentración de personas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Montaje: Cajas (de embutir), Tapas (de superficie) como accesorio de caja.
- Temperatura durante la instalación: -5°C a 60°C
- Temperatura máxima durante el proceso de construcción: 60°C
- Resistencia de aislación >2000MΩ
- Rigidez dieléctrica: Tensión aplicada 2000V
- Grado de protección: IP20
- Certificadas bajo normas IRAM 2346 e IEC 60754-1



Tapones embellecedores para cubrir las cabezas de tornillos.



Incluye tornillos para su colocación

Cajas de embutir para construcción en seco

KD02110



Caja rectangular 10x5 cm

KD02112



Caja cuadrada 10x10 cm

KD02115



Caja octogonal grande

KD02114



Caja octogonal chica

KD02113



Caja mignon 5x5 cm

FUNCIÓN

Las cualidades de estas cajas permiten realizar instalaciones eléctricas en sistemas de montaje en seco en el que los accesorios y componentes se soportan en las estructuras metálicas. Dentro de las características exclusivas se destacan los cuatro soportes laterales ubicados en el frente de la caja, estos cuentan con dos orificios dedicados para los tornillos de fijación. Estos orificios poseen un avellanado para que los tornillos utilizados en el montaje no generen sobre espesor debajo de las placas de yeso.

Poseen compatibilidad absoluta con los accesorios y caños rígidos pertenecientes al Sistema KALODUCTOS.

Cabe destacar los accesos en sus caras laterales e inferior, marcados con perforaciones circulares, las cuales son defondables con un mínimo esfuerzo y máxima precisión en el corte, e identificados con los diámetros de caños compatibles en cada caso. Estas perforaciones permiten adaptarse a los conectores y por consiguiente lograr la interconexión de los conductos tubulares.



Soportes laterales con orificios para fijación

Cajas de embutir para construcción en seco

FUNCIÓN

A su vez poseen identificación de entradas y salidas numeradas, las cuales se complementan con la grilla de anotación de las tapas ciegas.

Para la base de su diseño se tuvieron presentes las dimensiones interiores máximas permitidas por la norma IRAM 2346.

Según su función se agrupan en rectangular normal, cuadrada normal, mignon, octogonal chica (techo y pared) y octogonal grande (techo y pared).

Todos los modelos incluyen tornillos de fijación exclusivos para la colocación de bastidores y tapas ciegas en construcción en seco.

En esta línea de cajas además se destaca su bajo contenido de halógenos, ya que luego de realizar ensayos específicos, los gases ácidos emitidos clasifican valores muy inferiores a los permitidos por la norma IEC 60754-1, debido a los materiales empleados en la inyección.

Esta propiedad las clasifica como aptas para ser instaladas en lugares o recintos con mucha concentración de personas como hospitales, aeropuertos, shoppings e incluso establecimientos educativos.



Orificios avellanados que reducen el sobre espesor

DIMENSIONES

Modelo	Descripción	Espesor de pared máximo (mm)	Ancho exterior máximo sin soportes (mm)	Ancho exterior máximo con soportes (mm)	Largo exterior máximo sin soportes (mm)	Largo exterior máximo con soportes (mm)	Distancia entre bordes de las orejas máximo (mm)	Ancho de las orejas máximo (mm)
KD02110	Caja rectangular normal de embutir.	2.5	65.5	90	107.5	131	76	10
KD02112	Caja cuadrada normal de embutir.	2.5	110.5	136.5	110.5	136.5	76	10
KD02113	Caja mignon de embutir.	2.5	65.5	91	65.5	91	37	10
KD02114	Caja octogonal chica de embutir (techo y pared).	2.5	88.5	112	88.5	112	60	9.5
KD02115	Caja octogonal grande de embutir (techo y pared).	2.5	105.5	129.5	105.5	129.5	80	9.5